

HB D 04-02-01		Schmierung			c:\ Handbuch 02-Bestandteile
2.4.4-6.2T1 5.1.7.1.1		Definition Art Menge Schmierstoffart			04-04/06-02T1.doc, 2002-11-19
Nr.	Bezeichnung	Schmierungsart & Menge		Aussehen ca. Menge %	Anmerkung
1	Fettfrei Ultrasonic - (Edelstahlseile)	Einlage	Überhaupt kein Schmierstoff		Kein Schmierstoff Ultraschall gereinigt Fasereinlage: Chemie Max. extrah. Gehalt 3 %
		Verlitzten			
		Verseilen			
2	Fettfrei No Lube- Dry	Einlage -Stahl	leicht -fettfreie Emulsion Tropfmethode Chemie Faser, max 3% extrah.		kein Schmierstoff in Litzen und Seil jedoch nicht frei von Ziehmittelrückständen und Verseilhilfen
		-Faser			
		Verlitzten	Kein Schmierstoff Verseilhilfe: fettfreie Emulsion		
Verseilen	kein Schmierstoff Verseilhilfe: fettfreie Emulsion				
3	Seil trocken				
3.1	Seil trocken	Einlage -Stahl	Oiltropfer, kein Schmierstoff Chemiefaser, extrah.Anteil max 7%	trocken Transpa- rent,	Rostschutzöl um Korrosion beim Transport und Lagerung im Trockenen mög- lichst zu vermeiden
		-Faser			
		Verlitzten			
Verseilen	kein Schmierstoff Oiltropfer				
3.2	Seil trocken A0		wie 3.1 nur Einlage leicht mit Schmierstoff -Tropfmethode, stark abgestreift		
4	Seil außen nicht geschmiert Nur bei Verbund-, Spiral-, & Litzenspiral- seilen möglich	Einlage -Stahl	Leicht geschmiert, Tropfmethode Chemiefaser, extrah. Anteil max 7%	Transpa- rent,	Lagerung im trockenen Leichter Oilfilm
		-Faser			
		Verlitzten --Innenlagen	Tropfmethode, leicht	Gelb, grün braun,	
		--Außenlage	trocken, Verseilhilfe		
Verseilen	keine Schmierung Oiltropfer				
5	schwach geschmiert A1	Einlage- Stahl	Tropfmethode Litzen und Seileinlage, nicht abgestreift extrah.Anteil max. 12%	gelb, grün braun, Schmier- Stoffanteil 08-1,2%	Schmierstoff haftend, weich Drähte mit dünnem Schmierfilm umgeben
		Faser			
		Verlitzten	Tropfmethode stark abgestreift		
		Verseilen	keine Schmierung		
6	normal geschmiert				
6.1	normal geschmiert AA	Einlage -Stahl	Litzen & Einlage Tropfmethode nicht abgestreift Geschmiert, extrah.Anteil max. 18%	gelb, grün braun, Schmier- stoffanteil 1,0 - 1,2 %	Schmierstoff haftend, weich Drähte mit dünnem Schmierfilm umgeben
		-Faser			
		Verlitzten	Tropfmethode leicht abgestreift		
		Verseilen	keine Schmierung		

Nr.	Bezeichnung			Schmierungsart & Menge	Aussehen ca. Menge %	Anmerkung
6.2	normal geschmiert A2, Mineralöl Basis	Einlage	Stahl	Tropfmethode, Litzen & Einlage nicht abgestreift	gelb, grün braun, Schmier- stoffanteil 1,0-2,0%	haftender, weicher, sichtbarer Schmierstoffilm.
			-Faser			
		Verlitzen	Tropfmethode & Durchlauf Bad nicht abgestreift,			
		Verseilen		kein Schmierstoff		
6.3	normal geschmiert A3	Einlage	Stahl	Tropfmethode, Litzen & Einlage nicht abgestreift	Schwarz, braun, bituminös	zäh haftender, Mittelharte Konsistenz,
			-Faser			
			Verlitzen	Tropfmethode & Durchlauf Bad nicht abgestreift	Schmier- stoffanteil	zäh haftender Schmierstoff
			Verseilen	kein Schmierstoff	1,5-3,0%	Litzen mit Schmier- stoff überzogen
7	Stark geschmiert	Einlage	Stahl	Tropfmethode, Litzen & Einlage nicht abgestreift	Schmier- stoffanteil 1,8-3,5%	dicker Schmierstoff- überzug
			-Faser			
		Verlitzen	Tropfmethode & Durchlauf Bad nicht abgestreift			
		Verseilen	Durchlauf Bad leicht abgestreift			
7.1						Weicher transparenter, Mineralöl Schmierstoff
7.2						Schwarzer, bituminöser Schmierstoff
8.	Nach- geschmiert	Einlage	-Stahl			
			Faser			
		Verlitzen				
		Verseilen				
		Nachschmie- rung				
9.	Nach- geschmiert im Einsatz	Nachschmie- rung				